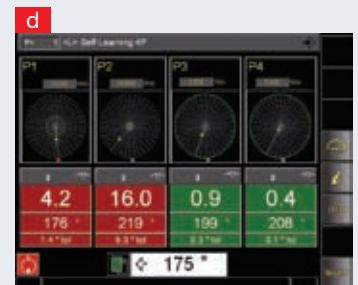
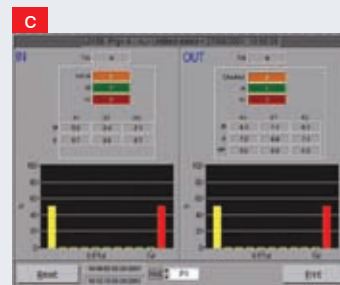




Instrumentación de medición para máquinas equilibradoras

Software opcional

- Descomposición con pesos prefijados (por ejemplo remaches) y optimización del equilibrado.
- Corrección por taladrado axial o radial con recálculo de la posición del baricentro eficaz de compensación.
- Corrección por fresado en el contorno (a).
- Corrección por fresado radial.
- Corrección con 2 ó 3 masas fijas y desplazamiento angular (b).
- Velocidad de giro controlada por la instrumentación y programable.
- Posicionamiento automático con motor controlado.
- Análisis de la señal FFT.
- Test guiado según norma ISO y análisis de datos de medición.
- Programa de estadística para máquinas de selección o con corrección automática (c).
- Medición en 3 ó 4 soportes simultáneamente (d).
- Medición de salto del rotor, con sensores específicos.
- Medición sin marca de referencia (útil para máquinas seleccionadoras).



Programa de impresión

Programa de impresión del certificado, en formato html, completamente personalizable por el usuario y con posibilidad de incluir gráficos o pantallas enteras de medición.

◀ Ej. de configuración de certificado



Impresora

- Dimensiones máximas 440 x 405 x 200 (para ser introducida dentro del cajón).
- Blanco/negro y color, por inyección de tinta, formato papel A4.

Todos los datos y características mencionados en este catálogo son de carácter meramente indicativo y no constituyen compromiso alguno por parte de nuestra empresa, que se reserva el derecho de aportar, sin previo aviso, todas las modificaciones que considere oportunas.



CEMB
BALANCING MACHINES

CEMB S.p.A.
Via Risorgimento, 9
23826 MANDELLO DEL LARIO (LC) Italy
www.cemb.com

Industrial balancing division:
phone +39 0341 706111
fax +39 0341 735678
Italy e-mail: industry.it@cemb.com
Export e-mail: industry@cemb.com

B11

Instrumentación de
medición para máquinas
equilibradoras

TOUCH




CEMB

BALANCING MACHINES



B11

Instrumentación de medición para máquinas equilibradoras

B11 es una instrumentación de medición del desequilibrio para máquinas equilibradoras tanto de soportes rígidos como oscilantes, de eje vertical y horizontal. Apta para resolver los problemas mas complicados relacionados con la medición y la corrección de los desequilibrios. Puede ser fácilmente conectada a complejas instalaciones, a PLC o a redes informáticas

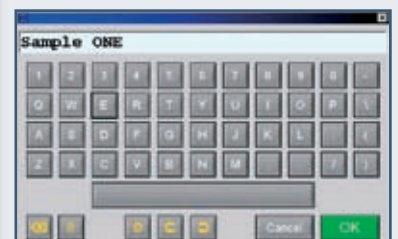
Características

- Uso fácil e intuitivo.
- Seguridad de funcionamiento con claves de acceso para varios niveles (operario, jefe de linea, responsable).
- Ampliable con programas especiales que simplifican la realización del equilibrado (taladrado, fresado, con adición de remaches, etc.).
- Reconocimiento y ejecución de las funciones principales por medio de iconos seleccionables.
- Algunos iconos son personalizables para funciones repetitivas.

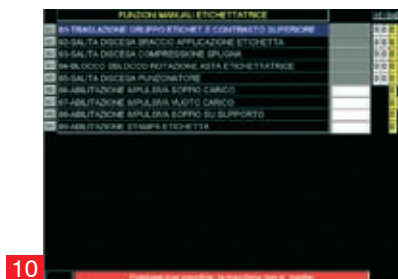
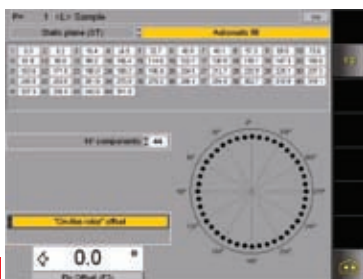
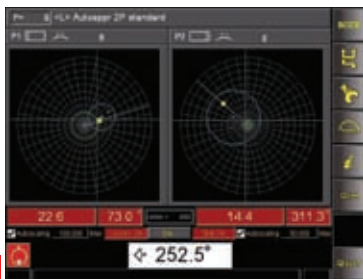
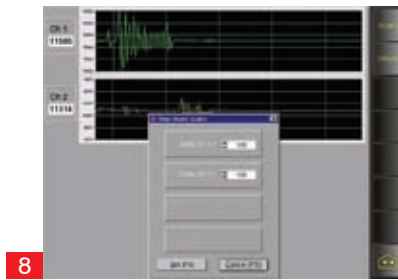
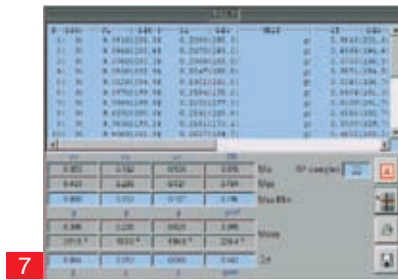
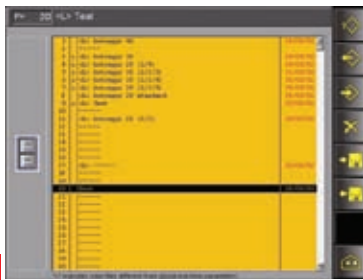
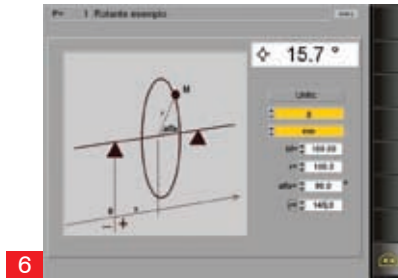
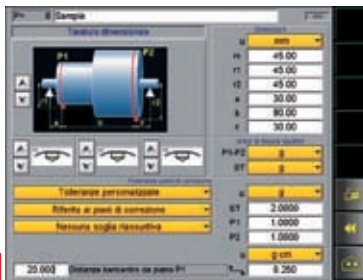
Características hardware

- Filtrado wattimétrico digital montado en bus de PC industrial.
- Interfaz eléctrica mediante tarjeta optoaislada.
- Panel PC industrial con posibilidad de copia de seguridad de los programas.
- Salida para impresora y 4 puertos USB.
- Pantalla a color de cristal líquido TFT, iluminado, de 15".
- Sistema operativo Windows.
- Posibilidad de dos interfaces Ethernet, interfaz para bus de campo (por ej. Profibus) para conexión a PLC etc.
- Velocidad de equilibrado de 70 a 200.000 r.p.m.
- 2 canales de medición simultáneos estándar (3 ó 4 canales simultáneos opcionales para mediciones en varios soportes, excentricidad, vibraciones u otro).
- CPU sin ventilador.
- Ningún disco duro sino CF card.
- **Nueva pantalla táctil con acceso directo a las funciones**
- IP65f (JEM 1030)
- Conformidad con las Normativas de Seguridad Internacionales: UL, CSA, CE

TOUCH



Características software estándar



- Cálculo del desequilibrio con calibración dimensional (1) o con calibración por autoaprendizaje (2).
- Introducción de diferentes unidades de medición incluso para cada medición de desequilibrio.
- Introducción de tolerancias directas, según ISO o API, referidas a planos reales o ficticias.
- Memoria para 999 programas de equilibrado (3) (ampliable como opción) con sistema de base de datos para búsqueda rápida.
- Indicación en forma digital, analógica, polar (4) (4a).
- Indicación de desequilibrio dinámico, estático y de par.
- Indicación de la posición del desequilibrio con indicador analógico conectado a la posición del giratorio (si la máquina está prevista con encoder).
- Indicación desequilibrios de 0,0001 g a 200 kg (o valores equivalentes para cualquier otra unidad).
- Indicación de posición con definición 0.1°.
- Posibilidad de descomposición vectorial del desequilibrio en los planos de corrección (5) (5a).
- Compensación electrónica de la excentricidad del utillaje de montaje del rotor.
- Compensación electrónica de desequilibrios sistemáticos, por ejemplo, chavetas, etc. (6).
- Indicación y memorización de valores obtenidos en varias adquisiciones, a fin de controlar deformaciones o variaciones del rotor durante el equilibrado (7).
- Autodiagnóstico y autocalibrado (8).
- Posibilidad de variar todas las características de funcionamiento, por ejemplo filtro más o menos selectivo, mando de motores, ejes controlados, marcadores, freno de bloqueo, etc.
- Interfaz con el PLC (si procede) para realizar funciones manuales y para diagnóstico de la instalación (10).
- Diagrama de amplitud - velocidad (9).
- Posibilidad de conectar cualquier impresora local o remota por medio de red ethernet.
- Gestión de doble sentido de rotación para cada rotor.
- Gestión de doble arrastre (correa y cardan) para cada rotor.
- Gestión de almacenamiento de las mediciones en archivo de texto e introducción de datos correspondientes al tipo de rotor (i.e. lote de producción, nº de serie de la pieza, etc.).